


**GENEL ÖZELLİKLER**

Motor modeli	3DT-31T-075C
Anma gücü @2300 devir/dk	75 BG
Anma torku @1500 devir/dk	255 Nm
Toplam motor hacmi	3100 cm <sup>3</sup>
ÇapxStrok	106.5 mm x 115 mm
Silindir sayısı	3
Minimum özgül yakıt tüketimi	160 g/BGh
Aspirasyon	Turboşarj
Silindir başına valf sayısı	2
Sıkıştırma oranı	17:1
Kuru ağırlık	300 kg
Yaş ağırlık	325 kg
Sertifikasyon	Stage III A
Yanma sistemi	Direkt Enjeksiyon
Soğutma sistemi	Su soğutmalı

**YAKIT SİSTEMİ**

Enjeksiyon tipi	Mekanik Enjeksiyon
Yakıt pompası	Stanadyne DB4329
Enjektörler	Stanadyne 317
Pompa çevrim oranı	1:2
Besleme pompası basıncı	0.5 bar

**SOĞUTMA SİSTEMİ**

Soğutma kapasitesi(sadece motor)	4.45 l
Termostat açılma aralığı (+, - 2 tolerans)	350-370 K
Su pompası	Santrifüj
Çevrim oranı	1.53
Maksimum soğutma suyu sıcaklığı	378 K
Soğutma sıvısı	%35 antifriz %65 su

**YAĞLAMA SİSTEMİ**

Toplam sistem kapasitesi	8 l
Maksimum yağ sıcaklığı	393 K
Maksimum yağ basıncı	4 bar
Yağ tipi	10W-40

**HAVA EMİŞ SİSTEMİ**

Maksimum hava debisi	380 kg/h
Turboşarj basınç artış oranı	2
Maksimum emme manifold sıcaklığı	60°C
Maksimum kompresör çıkış sıcaklığı	120°C

**EGZOS SİSTEMİ**

Müsaade edilen maks. egzoz geri basıncı	17 kPa
Maksimum egzoz sıcaklığı (Türbin sonrası)	850 K

**ISI ATIMI**

Radyasyon ile çevreye ısı atımı	8.3 kW
Su ceketlerine ısı atımı	48.3 kW
Egzoz ısı atımı	55 kW
İntercooler ısı kapasite (Min.)	5 kW

**SOĞUK ÇALIŞMA ŞARTLARI**

1500 watt ısıtıcı ile minimum çalışma sıcaklığı	-10°C
Isıtıcısız minimum çalışma sıcaklığı	0°C

**ELEKTRİK SİSTEMİ**

Marş motoru	12 V
Alternatör	80 A

Ölçümü yapılan motora yakıt pompası, su pompası, yağ pompası dahildir.  
Hava filtresi, egzoz susturucu, alternatör, fan ve isteğe bağlı eklenebilen ekipmanlar dahil edilmemiştir. Test yakıtı olarak, No. 2-D ASTM D975 standardı kullanılmıştır.  
Test koşulları: Basınç: 99.9 kPa, Sıcaklık: 22.8°C, Nem: %47.5

